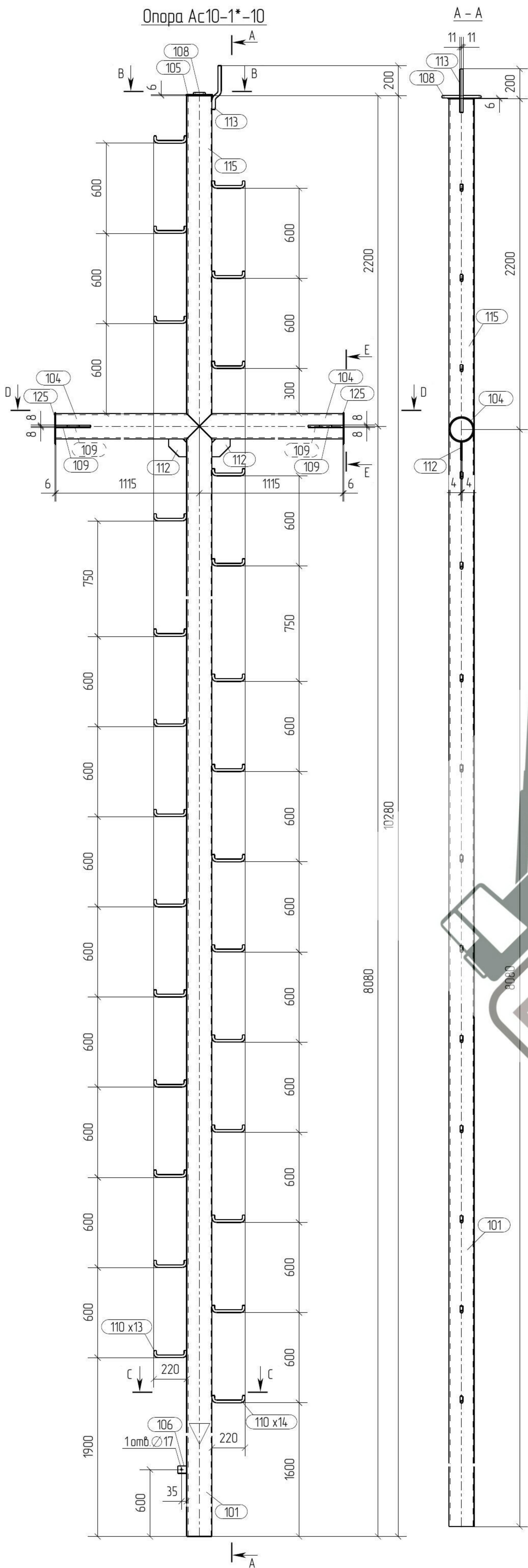


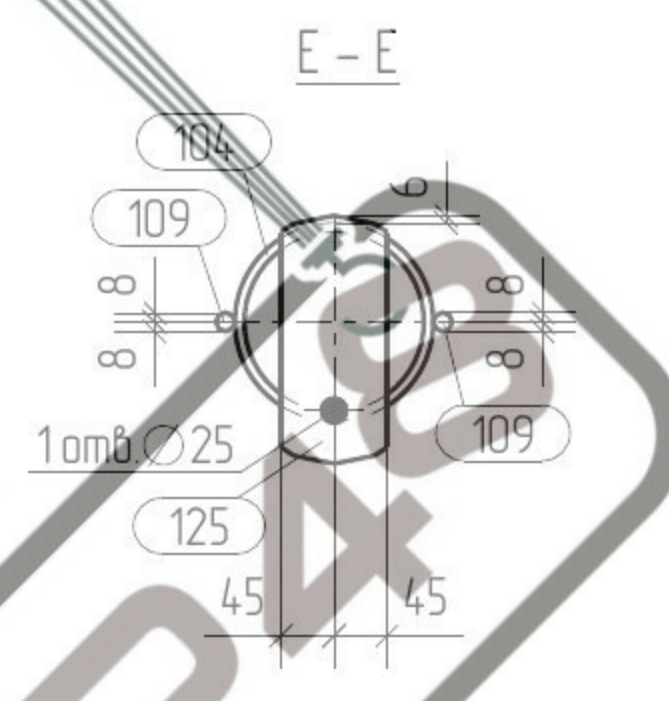
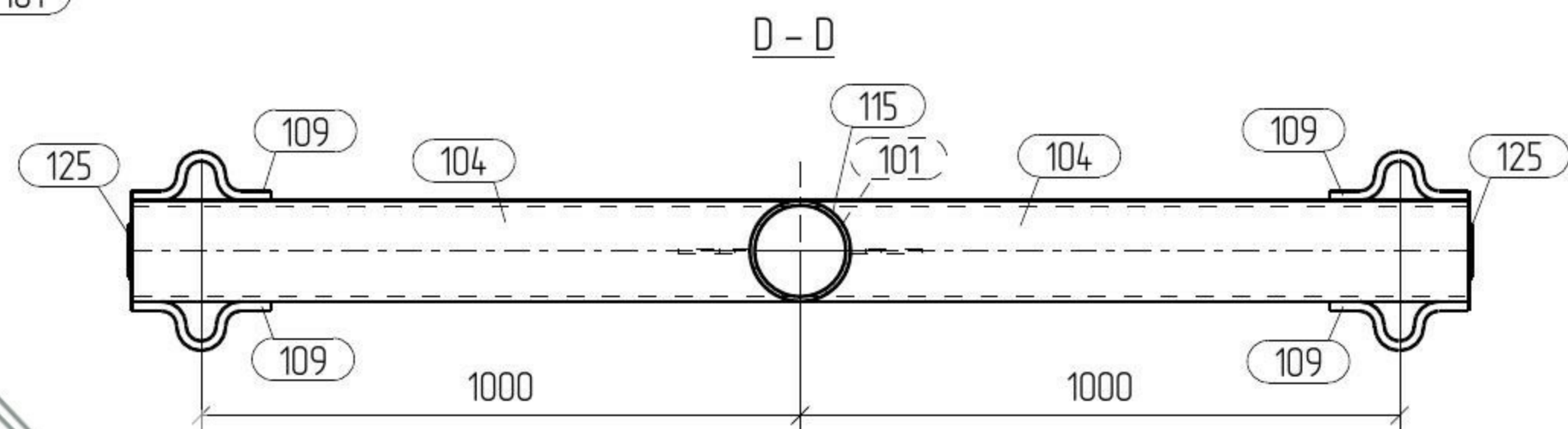
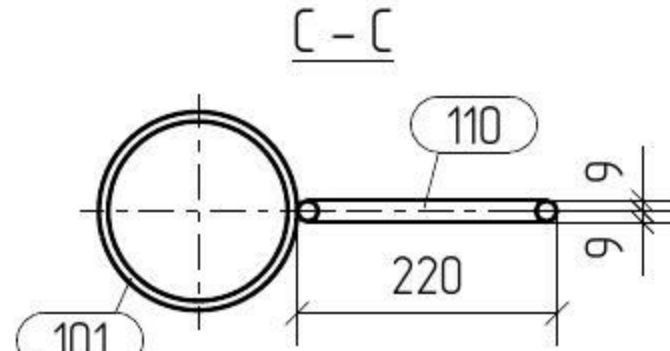
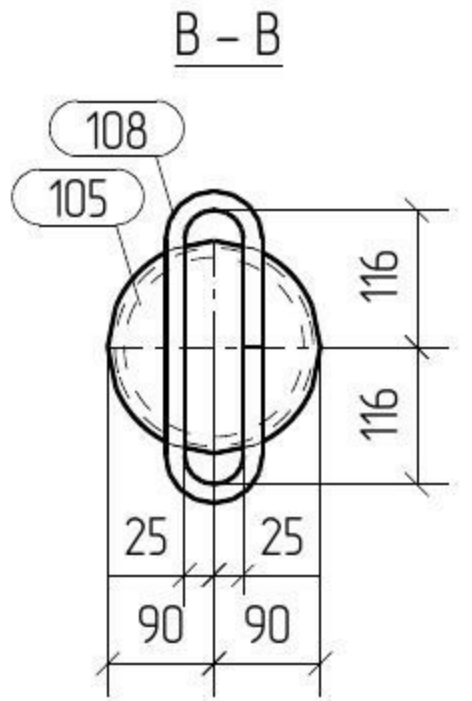
Опора Ас10-1*-10



Спецификация деталей:										
Марка	№ дет.	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание	
					дет.	общ.	марки			
Ас10-1*-1	101	1	Труба 168x8	8080	255.0	255.0		С345		
	104	2	Труба 168x8	1115	35.2	70.4		С345		
	105	1	- 6x180	180	15	15		С345		
	106	1	- 6x50	60	0.1	0.1		С345		
	108	1	Круг 16	572	0.9	0.9		С345		
	109	4	Круг 16	308	0.5	2.0		С345		
	110	27	Круг 18	264	0.5	13.5		С345		
	112	2	- 8x120	120	0.9	1.8		С345		
	113	1	Круг 22	306	0.9	0.9		С345		
	115	1	Труба 168x8	2200	69.4	69.4		С345		
	125	2	- 6x90	210	0.9	1.8		С345		
	Сварные швы и раскрой					16.7кг		434.0	Спав=7.20	м ²

Кол-во по кодам			
Код	Кол-во, шт	Вес, кг	Площадь, м ²
2	1	434.0	7.20
Итого:	1	434.0	7.20

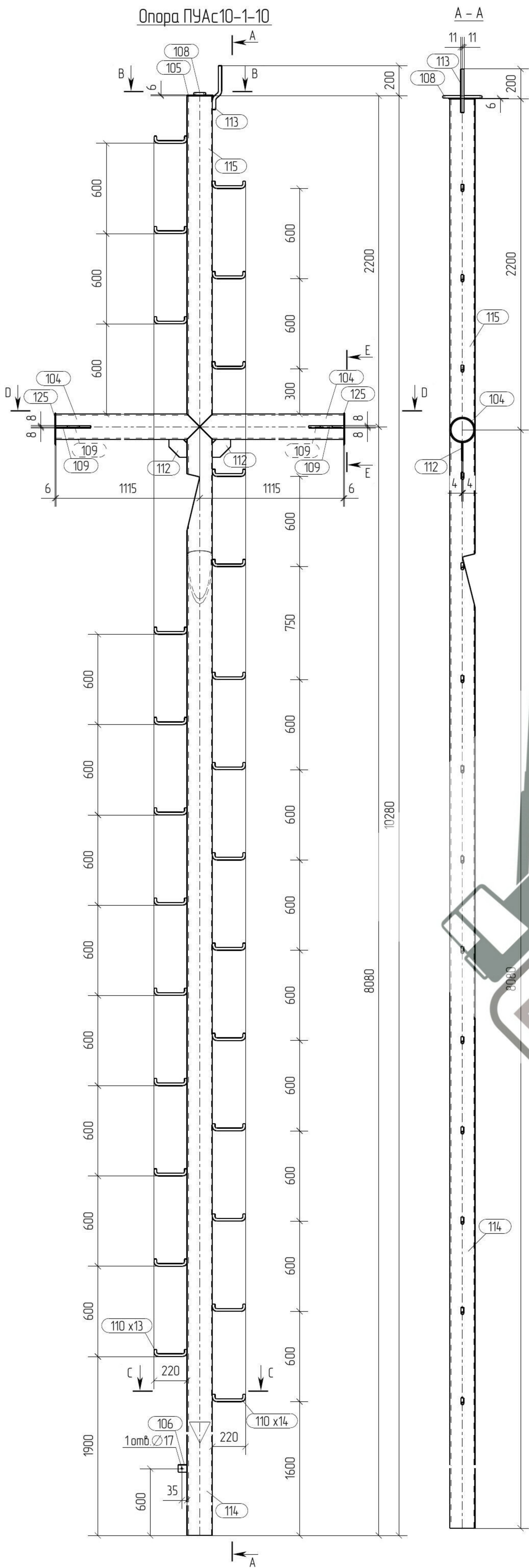
Габарит (ДхШхВ), м
10.48 | 2.24 | 0.33



Примечания:
1. Сварку производить электродом Э50А ГОСТ 9467-75.
2. Основные сварные швы h=8 мм, поз. 105, 106 приварить швам h=5 мм.

					5724/10066-Р-002.080.850-ЭВ-01-КМД-СБ		
					Обустройство кустовой площадки №111 Комсомольского месторождения		
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Разработал	Иконникова				13.10.2022		
Проверил							
Т. контр.							
Нач. КБ							
Н. контр.							
Утвердил							
						Опоры	Стация
						Опора Ас10-1*-10	Лист
							Листов
						Р	1

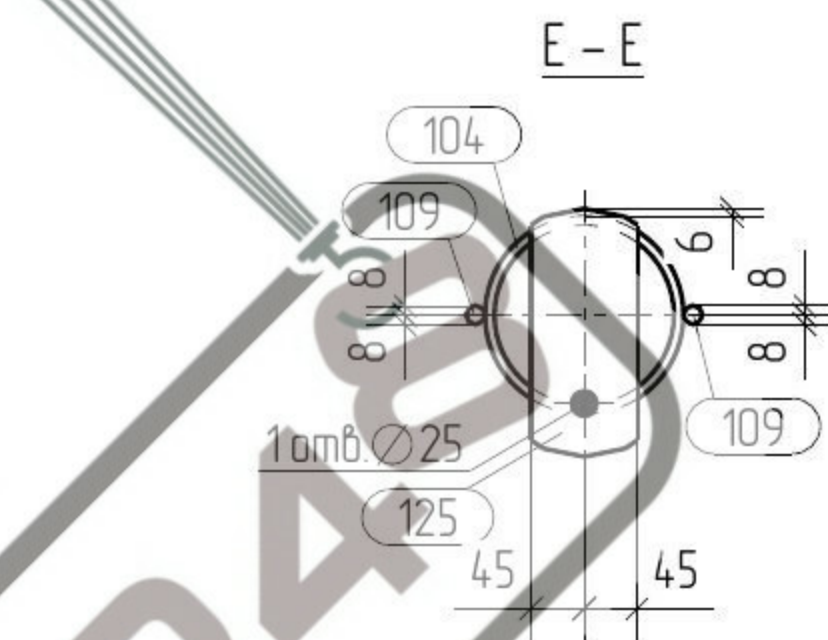
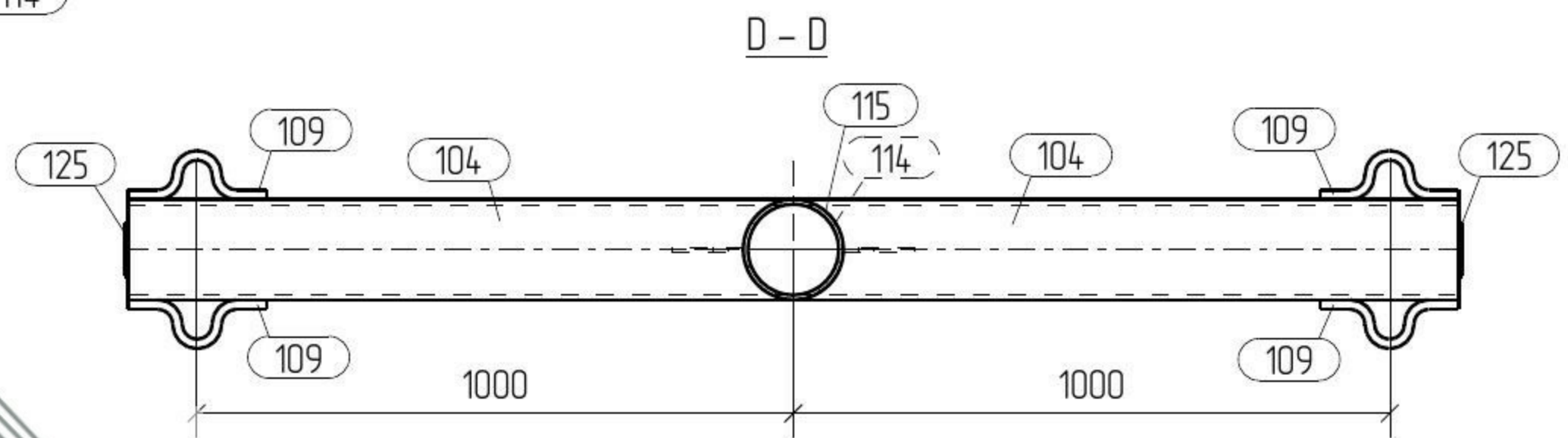
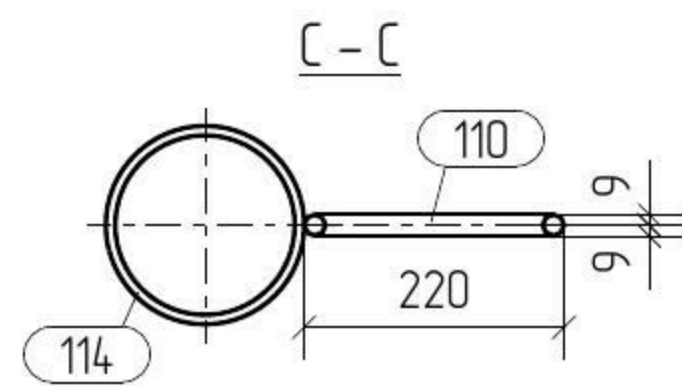
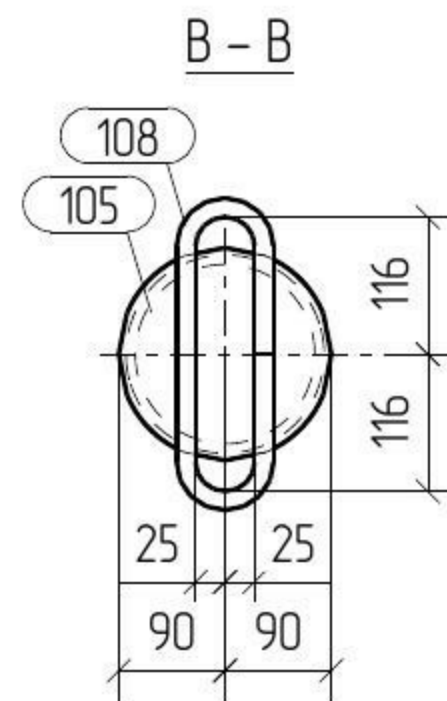
Опора ПУАс10-1-10



Спецификация деталей:										
Марка	№ дет	Кол. шт	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание	
					дет.	общ.	марки			
	104	2	Труба 168x8	1115	35.2	70.4		С345		
	105	1	- 6x180	180	15	15		С345		
	106	1	- 6x50	60	0.1	0.1		С345		
	108	1	Круг 16	572	0.9	0.9		С345		
	109	4	Круг 16	308	0.5	2.0		С345		
	110	26	Круг 18	264	0.5	13.0		С345		
	112	2	- 8x120	120	0.9	1.8		С345		
	113	1	Круг 22	306	0.9	0.9		С345		
	114	1	Труба 168x8	8080	255.0	255.0		С345		
	115	1	Труба 168x8	2200	69.4	69.4		С345		
	125	2	- 6x90	210	0.9	1.8		С345		
ПУАс10-1-10					Сварные швы и раскрой		17.2кг	434.0	С345	Споб=7.08 м ²

Кол-во по кодам			
Код	Кол-во, шт	Вес, кг	Площадь, м ²
2	1	434.0	7.08
Итого:	1	434.0	7.08

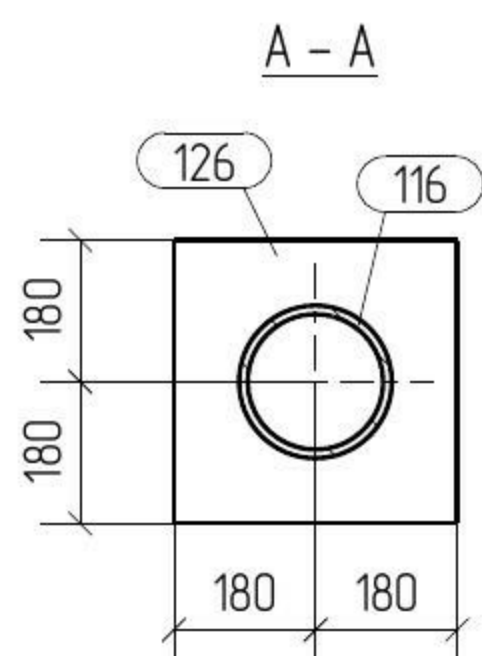
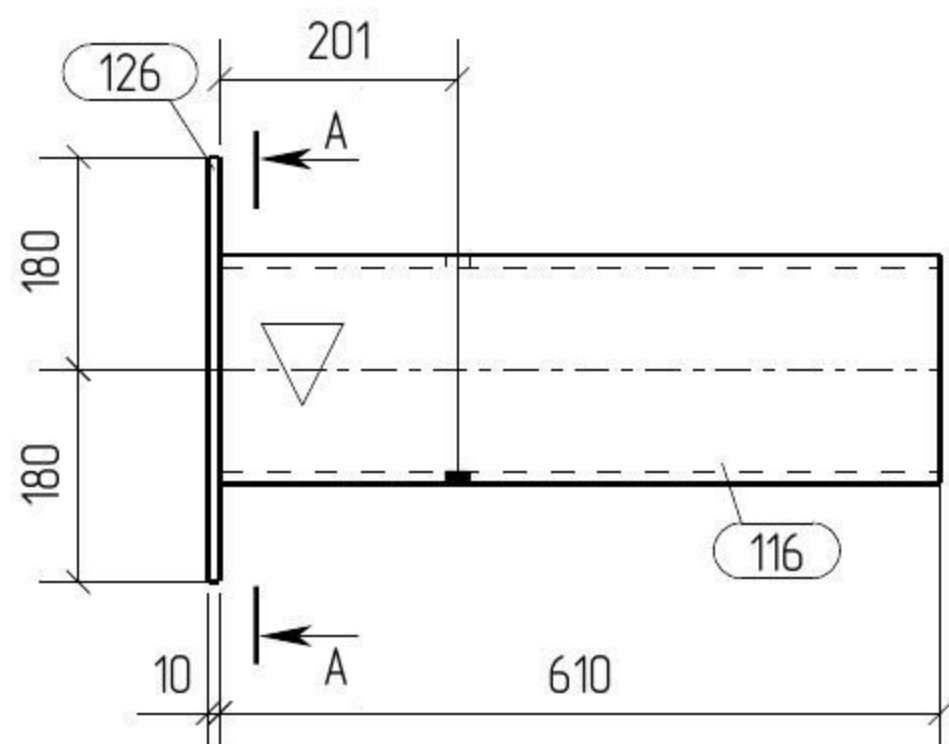
Габарит (ДхШхВ), м
10.48 | 2.24 | 0.33



- Примечания:
1. Сварку производить электродами Э50А ГОСТ 9467-75.
2. Основные сварные швы h=8 мм, поз. 105, 106 приварить швом h=5 мм.

5724/10066-Р-002.080.850-ЭВ-01-КМД-СБ				
Обустройство кустовой площадки №111 Камсомольского месторождения				
Изм.	Колуч.	Лист № док.	Подпись	Дата
Разработал	Иконникова			13.10.2022
Проверил				
Т. контр.				
Нач. КБ				
Н. контр.				
Утвердил				
Опоры			Стадия	Лист
Опора ПУАс10-1-10			Р	4
			Листов	

Монтажная деталь М100-10



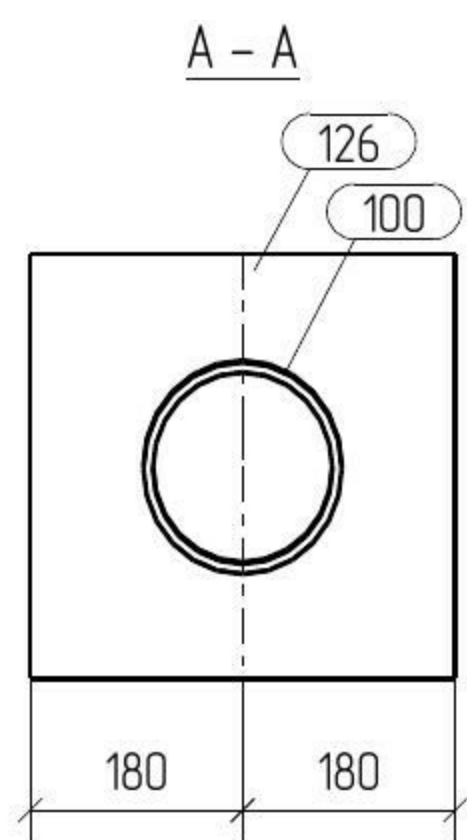
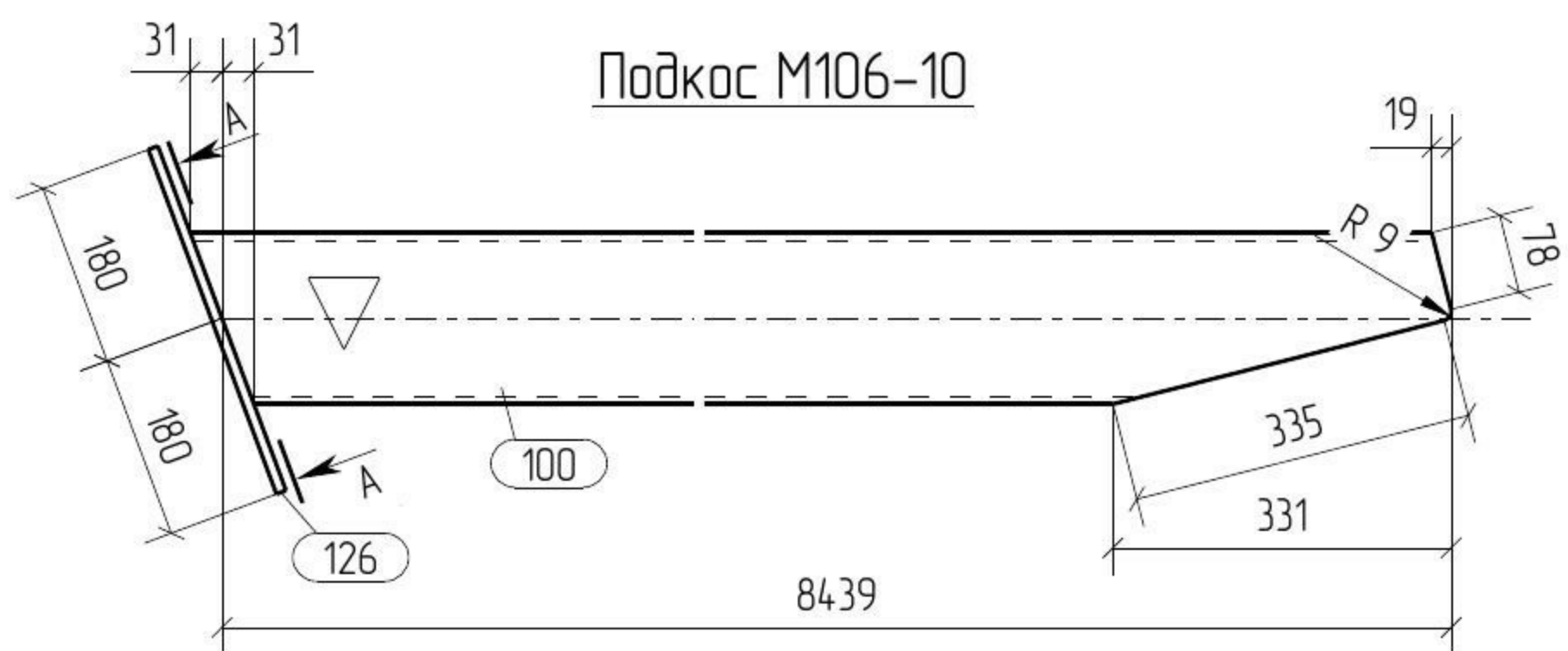
Спецификация деталей:									
Марка	№ дет.	Кол. шт	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					дет.	общ.	марки		
М100-10	116	1	Труба 194x11	610	30.3	30.3		С345	
	126	1	- 10x360	360	10.2	10.2		С345	
	Сварные швы и раскрой					2.5кг		43.0	Спов=0.65

Кол-во по кодам			
Код	Кол-во, шт	Вес, кг	Площадь, м ²
1	5	215.0	3.25
Итого:	5	215.0	3.25

Габарит (ДxШxВ), м		
0.62	0.36	0.36

- Примечания:
 1. Сварку производить электродом Э50А ГОСТ 9467-75.
 2. Основные сварные швы h=8 мм.

						5724/10066-P-002.080.850-ЭВ-01-КМД-СБ		
						Обустройство кустовой площадки №111 Комсомольского месторождения		
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разработал		Иконникова			13.10.2022	Опоры		Стадия
Проверил								Лист
Т. контр.								Листов
Нач. КБ						Монтажная деталь М100-10		
Н. контр.								
Утвердил								



Подкос M106-10

Спецификация деталей:

Марка	№ дет.	Кол. шт	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					дет.	общ.	марки		
M106-10	100	1	Труба 168x8	8470	267.4	267.4		С345	
	126	1	- 10x360	360	10.2	10.2		С345	
	Сварные швы и раскрой					11.4кг		289.0	Споб=4.67

Кол-во по кодам

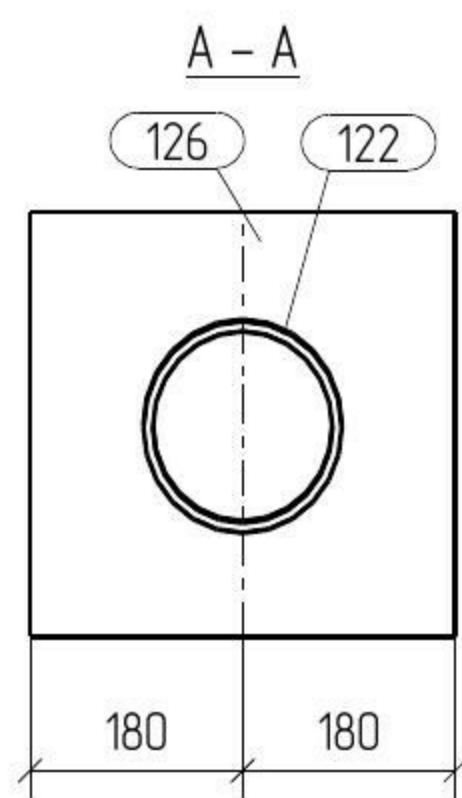
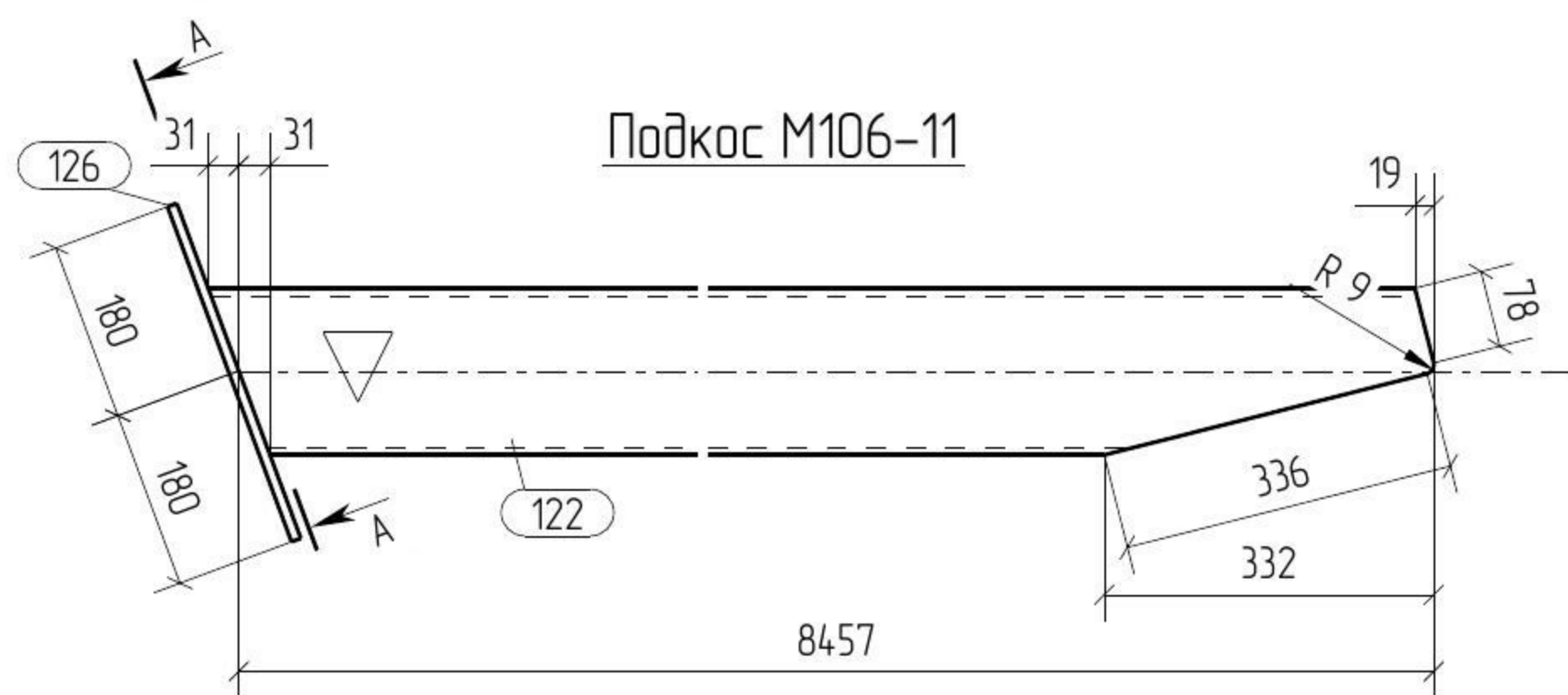
Код	Кол-во, шт	Вес, кг	Площадь, м ²
2	3	867.0	14.00
Итого:	3	867.0	14.00

Габарит (ДxШxВ), м		
8.51	0.34	0.36



- Примечания:
 1. Сварку производить электродом Э50А ГОСТ 9467-75.
 2. Основные сварные швы h=8 мм.

5724/10066-P-002.080.850-ЭВ-01-КМД-СБ					
Обустройство кустовой площадки №111 Комсомольского месторождения					
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Иконникова				13.10.2022
Проверил					
Т. контр.					
Нач. КБ					
Н. контр.					
Утвердил					
				Опоры	Листов
				Р	7
				Подкос M106-10	



Спецификация деталей:

Марка	№ дет.	Кол. шт	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					дет.	общ.	марки		
M106-11	122	1	Труба 168x8	8488	267.9	267.9		С345	
	126	1	- 10x360	360	10.2	10.2		С345	
	Сварные швы и раскрой					11.9кг		290.0	Споб=4.68 м ²

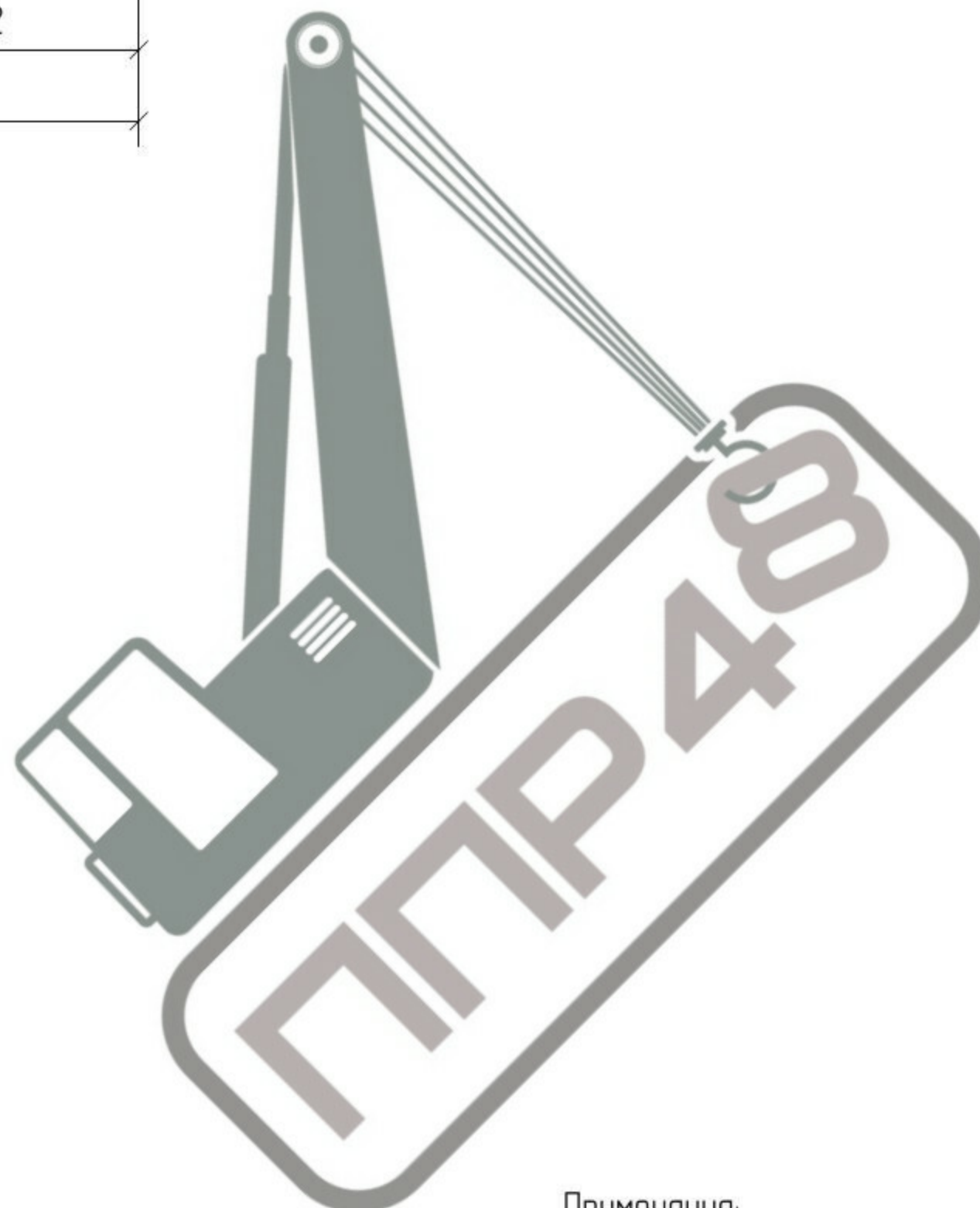
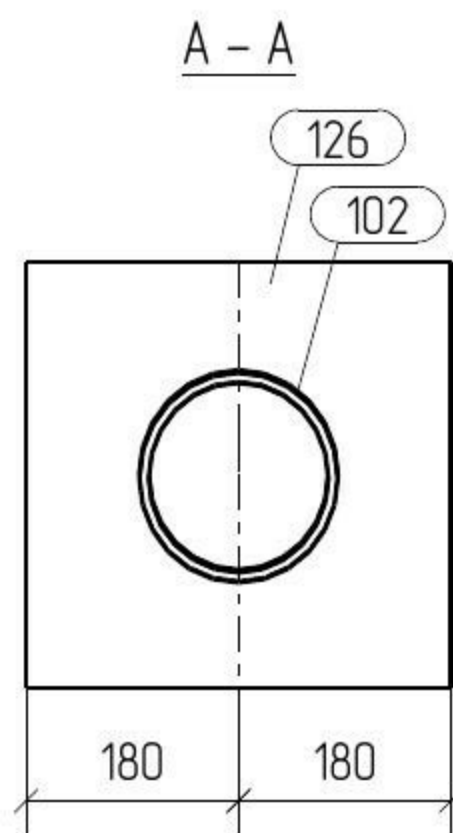
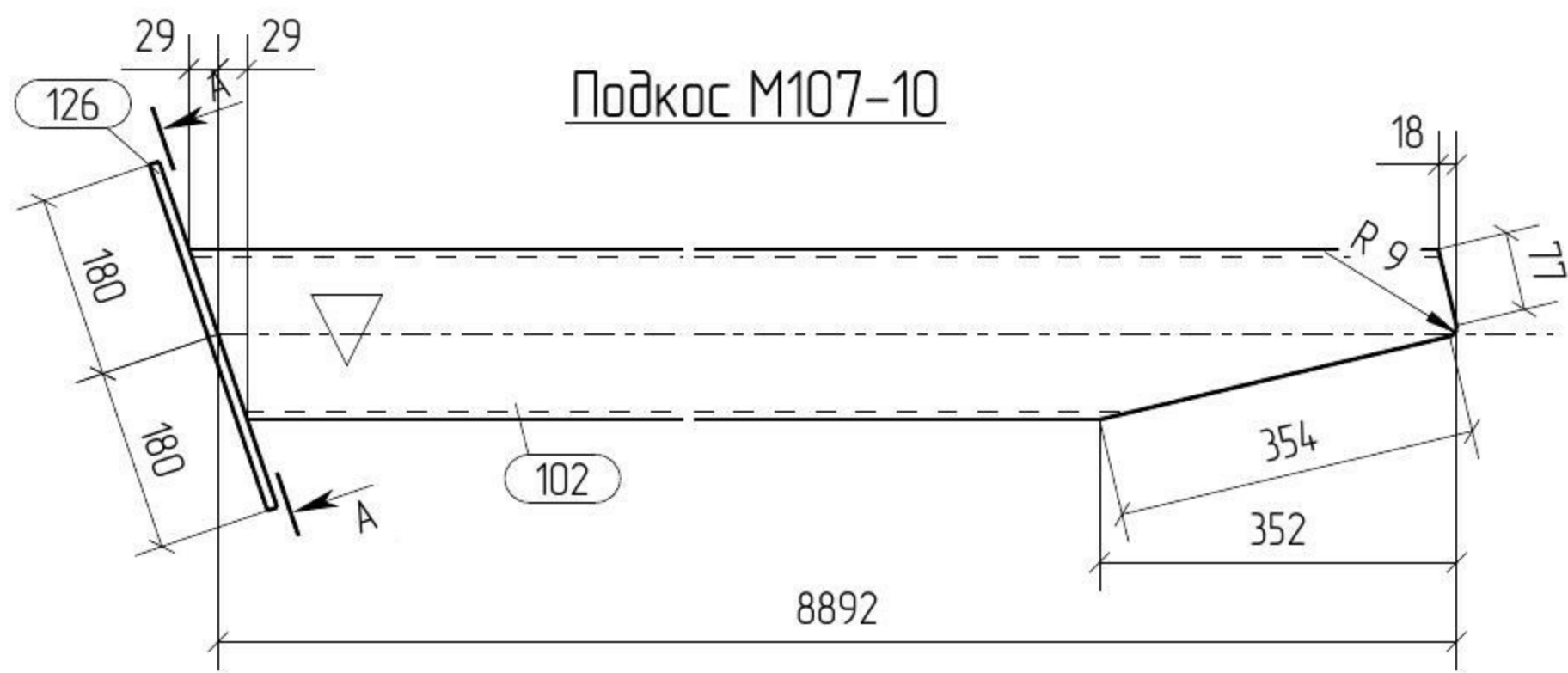
Кол-во по кодам

Код	Кол-во, шт	Вес, кг	Площадь, м ²
2	1	290.0	4.68
Итого:	1	290.0	4.68

Габарит (ДxШxВ), м		
8.53	0.34	0.36

- Примечания:
 1. Сварку производить электродом Э50А ГОСТ 9467-75.
 2. Основные сварные швы h=8 мм.

						5724/10066-P-002.080.850-ЭВ-01-КМД-СБ		
						Обустройство кустовой площадки №111 Комсомольского месторождения		
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разработал		Иконникова			13.10.2022	Опоры		Стадия
Проверил								Лист
Т. контр.								Листов
Нач. КБ						Подкос M106-11		
Н. контр.								
Утвердил								



Спецификация деталей:									
Марка	№ дет.	Кол. шт	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					дет.	общ.	марки		
M107-10	102	1	Труба 168x8	8921	281.6	281.6		С345	
	126	1	- 10x360	360	10.2	10.2		С345	
	Сварные швы и раскрой					12.2кг		304.0	Споб=4.90

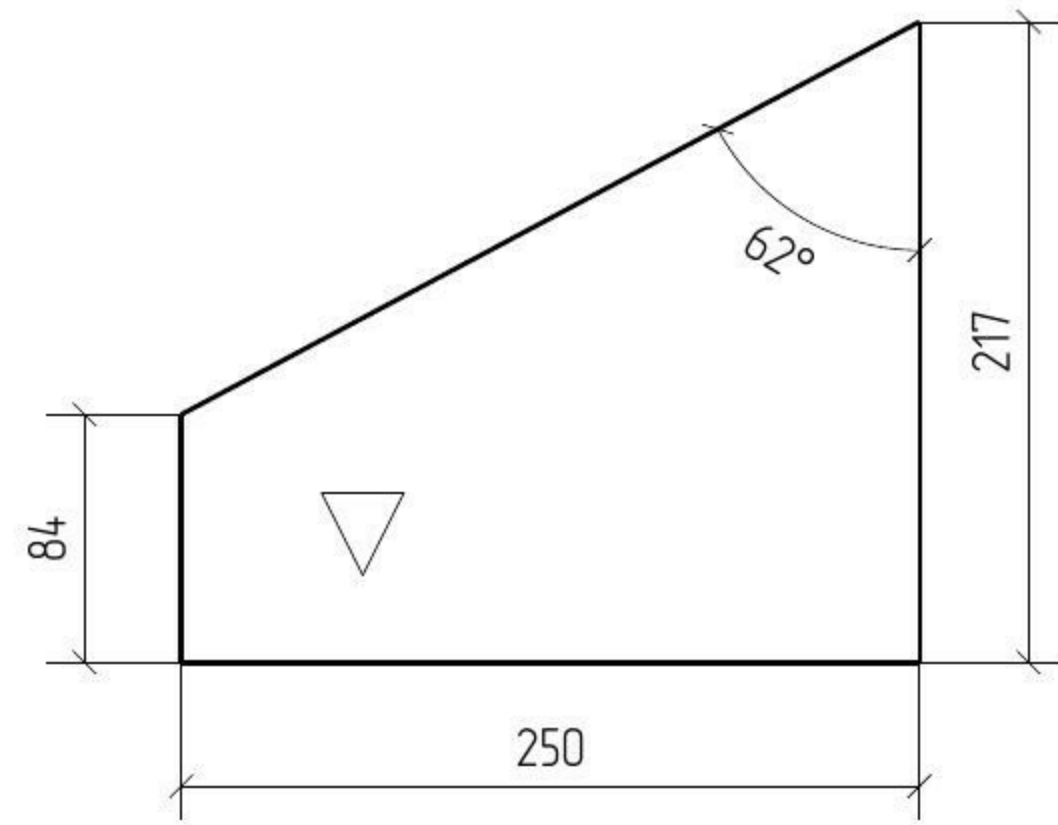
Кол-во по кодам			
Код	Кол-во, шт	Вес, кг	Площадь, м ²
2	2	608.0	9.81
Итого:	2	608.0	9.81

Габарит (ДxШxВ), м		
8.96	0.34	0.36

Примечания:
 1. Сварку производить электродом Э50А ГОСТ 9467-75.
 2. Основные сварные швы h=8 мм.

						5724/10066-P-002.080.850-ЭВ-01-КМД-СБ			
						Обустройство кустовой площадки №111 Комсомольского месторождения			
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Опоры	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Иконникова			13.10.2022		Р	9	
Проверил									
Т. контр.									
Нач. КБ									
Н. контр.						Подкос M107-10			
Утвердил									

Монтажная деталь М110-10



Спецификация деталей:

Марка	№ дет.	Кол. шт	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					дет.	общ.	марки		
М110-10	111	1	- 8x217	250	3.4	3.4		С345	
								3.4	Споб=0.08

Кол-во по кодам

Код	Кол-во, шт	Вес, кг	Площадь, м ²
2	12	40.8	0.98
Итого:	12	40.8	0.98

Габарит (ДxШxВ), м		
0.25	0.01	0.22

						5724/10066-P-002.080.850-ЭВ-01-КМД-СБ		
						Обустройство кустовой площадки №111 Комсомольского месторождения		
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разработал		Иконникова			13.10.2022	Опоры		Листов
Проверил						Монтажная деталь М110-10	Р	10
Т. контр.								
Нач. КБ								
Н. контр.								
Утвердил								